

Henepur Isofüller X-Press

Popis :

Vysokohodnotný, veľmi rýchloschnúci pigmentovaný 2-zložkový základ na báze polyuretánu s výbornou plniacou schopnosťou, excelentnou brúsiteľnosťou a výbornou izolačnou schopnosťou. Na základe optimalizovanej spracovateľnosti sa vynikajúco hodí aj pre lakovanie zvislých plôch.

Technické vlastnosti laku:

Odolnosť voči chemikáliám	
ÖNORM A 1605-12	Požadovaná trieda 1B

Použitie:

Henepur Isofüller X-Press slúži ako základný plniaci náter pre plochy s charakterom brúsneho laku pre nábytok v interiéri. Vhodnými materiálmi sú MDF dosky a drevotriekové dosky predzákladované základovacou, alebo lakovou fóliou. Podobne môže byť použité na laťové dosky, dyhu a masívne drevo.

Technické údaje :

Pojivo	Polyesterpolyol
Odtieň	Biely
Hustota	cca. 1,55 g/cm ³ pri 20°C
Lesk	-
viskozita plnenia	Tixotropná

Údaje nanášania:

Príprava podkladu: Odporúčané brúsenie pre drevo 120-180 zrnno.

Teplota spracovania	Teplota spracovania medzi +15°C až 25°C
Spôsob nanášania	Striekacie (Airless, Airmix, vzduchové striekanie)
Hrúbka vrstvy	170-220 g/m ² , v závislosti od požiadavky
Zmiešavací pomer	10:1 HENEPUR Isofüller X-Press:HENECAT Pur 451 – objemovo 16:1 HENEPUR Isofüller X-Press:HENECAT Pur 451 – váhovo
Aplikačná viskozita	Airmix / Airless: 80-120 "DIN 4 Vzduchové striekanie: 35-80 "DIN 4
Korekcia viskozity	HENEVISK Riedidlo 670 alebo 413
Čas sušenia	Odolný prachu: po 10-15 min
Čas sušenia na skle	Na dotyk 20-25 min Brúsny cca 1 hodina
VOC	Pre Decopaint konformné aplikácie, sa môže Henepur Isofüller X-Press použiť v kombinácii s HENECAT PUR a HENEVISK 670/413 (prídavok 5%): Kat A/j: 500 g/l (2010); VOC v aplikačnej forme <500 g/l
Doba skladovania	Lak: 156 týždňov v uzavretom pôvodnom balení pri teplote +15°C - +25°C Tužidlo: 104 týždňov v uzavretom pôvodnom balení pri teplote +15°C - +25°C
Balenie	1,5kg , 7,5kg , 30kg
Upozornenie	Pozor ! Citlivé na vlhkosť. Balenia dobre uzatvoriť a rýchlo spotrebovať.

Poznámky :

Pred použitím dobre zamiešať, tužidlo dobre vmiešať do laku. Aby sa zabránilo vzniku problémov s príľnavosťou, povrchy farieb PUR by mali byť pred lakovaním čerstvo brúsené a následne prelakované čo najskôr. Henepur Isofüller X-Press nie je vhodný na nanášanie hrán pri masívnom dreve ktoré má tendenciu sušením vytvárať praskliny. Pred spracovaním nechajte zmes laku a tužidla reagovať 10-15 minút. Uvedené informácie sa týkajú izbovej teploty (ca.20°C/65 % rel. Vlhkosti). Silné odchýlky od týchto údajov môžu spôsobovať zmenené vlastnosti laku a môžu viesť k chybám pri lakovaní. PUR laky by sa nemali spracúvať a nechať schnúť pri teplote materiálu a miestnosti pod 18 ° C.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA NA LAKOVANIE MDF dosky:

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, zbavený mastnôt, voskov a bez drevného prachu. Pri nákupe MDF dosiek zabezpečte kvalitnú vysokú hustotu (napr. Na 19-mm dosky väčšie ako 700 g / m³). Uistite sa, či je frézovací nástroj zaostrený, aby sa zabezpečila dokonalá povrchová úprava frézovania.

Produkt a informácie v tomto liste odpovedajú aktuálnym poznatkom a stavu techniky. Naše aplikačné odporúčania, ktoré sme uviedli na základe našich skúseností, sú nezáväzná a neodôvodňujú žiaden právny pomer a ani žiadne vedľajšie povinnosti z kúpnej zmluvy. Nezbavujú spracovateľa jeho povinnosti skontrolovať existujúce podklady a vhodnosť nášho výrobku pre použitie na vlastnú zodpovednosť. V spornom prípade sa vhodnosť a množstvo spotreby preverí vykonaním skúšky na skúšobnej ploche. Garantovanie bezchybného výsledku nie je možné pri použití v kombinácii v náterovom systéme s produktami iných značiek, alebo pri miešaní s komponentmi produktov iných značiek. Pri spracovaní našich produktov si preštudujte predpis pre zadávanie zákaziek stavebného výkonu (VOB). Platia naše všeobecné dodacie a platobné podmienky.