

Henepur HS color

Popis :

Veľmi vysokohodnotný pigmentovaný 2-zložkový polyakrylátový lak s excelentnou svetlostálosťou a vysokým leskom. Obsahuje vysoký podiel pevných častíc. Má vynikajúce plniace účinky a výbornú odolnosť voči poškrabaniu. HENEPUR HS Color bude dosiahnutý povrch s uzavretými pórmí. HENEPUR HS Color je tónovateľný s systémom PRO MIX Industry, maximálne množstvo pridaného základného farebného odtieňu môže byť 25% k základnému laku.

Technické vlastnosti laku:

reakcia látky pri požari stavebných produktov podľa DIN 4102-1	
Ťažko zápalný na všetkých drevotrieskach (aj dyhovaných) s informáciou o správaní látky pri požari DIN 4102-B1	Správanie látky pri požari – B, Tvorba dymu – s 2, Horľavý odpad – d 0
Odolnosť voči chemikáliám	
ÖNORM A 1605-12	Požadovaná trieda 1B1
Migrácia určitých elementov	
Sú splnené požiadavky ÖNORM EN 71-3 „bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov“ (voľnosť ťažkých kovov)	

Použitie:

Pre vysoko hodnotné a odolné farebné finálne úpravy dreva kde je potrebná najvyššia kvalita povrchu, ako kuchynské dverka, kuchyne, školský, kancelársky a bytový, hotelový a reštauračný nábytok vo vysokom lesku. Pre lakovanie s uzavretými pórmí na HENEPUR Isofüller X-Press alebo iné nosné podklady. HENEPUR HS Color má výbornú prilnavosť na väčšinu plastov, odporúča sa vykonať kontrolný adhézný test. Po pridaní tužidla Henecat Glashärter je možné vytvorenie požadovaného farebného odtieňa na sklenenom povrchu. Vhodné na lakovanie detských hračiek a predmetov, ktoré môžu prichádzať do styku s potravinami.

Technické údaje :

Pojivo	Polyesterpolyol
Odtieň	Všetky RAL, Sikkens, NCS, sanitárne a špeciálne farebné odtiene
Hustota	Približne 1 g/cm ³ pri 20°C (miešací lak)
Lesk	hodvábny mat, vysoký lesk
Dodávaná viskozita	250-300 s DIN 4 mm pri 20°C

Údaje nanášania:

Príprava podkladu: plničované MDF dosky (napr. s HENEPUR Isofüller alebo Isofüller X-Press), s alebo bez základovacej fólie.

Predpríprava podkladu: predbrúsenie: zrno 400-500

Podmienky spracovania	Teplota spracovania medzi +15 až 25°C				
Spôsob nanášania	Striekacie:		Airless	Airmix	Vzduchové striekanie
	Tryska (mm):		0,22-0,28	0,22-0,28	1,3-1,5
	Striekací tlak (bar):		120-150	60-80	---
	Tlak vzduchu (bar):		---	1,5-2,0	2,5-3,5
Zmiešavací pomer	3:1 HENEPUR HS Color : HENECAT PUR 451 + 10% riedenie (objemovo)				
	3:1 HENEPUR HS Color : HENECAT PUR Glashärter + 10% riedenie (objemovo)				
Spracovateľnosť po natužení zmesi	Cca. 2 hodiny				
Hrúbka vrstvy	vrstva		brúsenie medzi vrstvami		
	2x 100-120 g/m ² potrebné medzibrúsenie		zrno 500-800		
Aplikačná viskozita	17-25 "DIN 4				
Korekcia viskozity	HENEVISK Verdünnung 670 alebo HENEVISK Verdünnung 670 lang. Pre zhotovenie vysokolesklých povrchov odporúčame použiť HENEVISK Verdünnung 670 lang, môže byť pridané až 20% riedidla.				

VOC	HENEPUR HS Color spolu s tužidlom HENECAT PUR 451 alebo HENECAT PUR Glashärter a max. 10% pridaním riedidla HENEVISK 413 alebo 670 (kat. A / j: 500 g/l, VOC pri aplikačnej forme <500 g/l).
Čas sušenia	Odolný voči prachu po cca. 10 minútach Brúsiteľný a prelakovateľný po 3 hodinách Schopný leštenia po cca. 16 hodinách
Čistenie nástrojov	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670
Doba skladovania	Lak: 156 týždňov v uzavretom originálnom balení pri teplote +15°C až +25°C Tužidlo: 104 týždňov v uzavretom originálnom balení pri teplote +15°C až +25°C
Balenie	Lak: 1 kg, 5 kg Tužidlo: HENECAT PUR Härter 451 v 1 l a 2,5 l
Upozornenie	Pozor ! Citlivé na vlhkosť. Balenia dobre uzatvoriť a rýchlo spotrebovať.

Poznámky :

Pred použitím dobre zamiešať, tužidlo dobre vmiešať do laku. Pred spracovaním nechajte zmes laku a tužidla reagovať 10-15 minút. Pred spracovaním dobre premiešať. Staré zmesi laku s tužidlom majú horšie mechanické a chemické vlastnosti! Uvedené informácie sa týkajú izbovej teploty (ca.20°C). Silné odchýlky od týchto údajov môžu spôsobovať zmenené vlastnosti laku a môžu viesť k chybám pri lakovaní. Pri lakovaní skla sa smú konštrukčné spoje (napr. lepenie) prevádzkať len na nelakovaných plochách. Je to na základe našich doterajších skúseností v tejto oblasti. Môže to viesť ku problémom s príľnavosťou a vzniku prasklín. Preto nemôžeme na týchto miestach garantovať bezproblémovosť systému.

Produkt a informácie v tomto liste odpovedajú aktuálnym poznatkom a stavu techniky. Naše aplikačné odporúčania, ktoré sme uviedli na základe našich skúseností, sú nezáväzné a neodôvodňujú žiaden právny pomer a ani žiadne vedľajšie povinnosti z kúpnej zmluvy. Nezabavujú spracovateľa jeho povinnosti skontrolovať existujúce podklady a vhodnosť nášho výrobku pre použitie na vlastnú zodpovednosť. V spornom prípade sa vhodnosť a množstvo spotreby preverí vykonaním skúšky na skúšobnej ploche. Garantovanie bezchybného výsledku nie je možné pri použití v kombinácii v náterovom systéme s produktami iných značiek, alebo pri miešaní s komponentmi produktov iných značiek. Pri spracovaní našich produktov si preštudujte predpis pre zadávanie zákaziek stavebného výkonu (VOB). Platia naše všeobecné dodacie a platobné podmienky.