

Henepur Natureffekt

Popis:

Vysokohodnotný dvojsložkový PUR lak, s vysokou svetlostálosťou, bezchybnou spracovateľnosťou, výbornou brúsiteľnosťou a plniacou schopnosťou. Špeciálne vhodný pre lakovanie svetlého dreva s minimálnou prirodzenou zmenou farby, čím dosiahneme čo najprirodzenejší efekt. Pre tmavé dreveniny odporúčame povrch ošetriť Henepur Natureffekt Ambra.

Technické vlastnosti laku:

Atesty	
Ustanovenie o správaní látky pri požiari	
ÖNORM A 3800 skúška 1	Trieda požiadaviek zodpovedá reakcii látky na oheň, nekvapkajúci – trieda 1 dymovosť – nízka Q1
Odolnosť voči chemikáliám	
ÖNORM A 1605-12	Požadovaná trieda 1B1
Správanie pri odieraní	
Zodpovedá ÖNORM A 1605-12-skúška 2	Požadovaná trieda 2D (≥ 50 U)
Správanie pri poškrabaní	
Zodpovedá ÖNORM A 1605-12-skúška 4	Požadovaná trieda 4D ($\geq 1,0$ N)
Lakovanie detských hračiek	
Zodpovedá ÖNORM EN 71-3	Bezpečnosť detských hračiek, Migrácia určitých prvkov
Zodpovedá ÖNORM S 1555	Odolný voči potu a slinám

Použitie:

Pre lakovanie všetkých povrchov, pre dosiahnutie naturálneho výsledného vzhľadu nábytku a drevených častí interiéru. Lak je vhodné použiť aj na povrchy bielené peroxidom vodíka. Povrch spĺňa prísne normy použitia na detské hračky a drevené predmety ktoré môžu prísť do styku s potravinami.

Technické údaje:

Pojivo	Akryl
Hustota	0,89 – 0,95 g/cm ³
Farba	bezfarebný
Lesk	tupý mat
Dodávaná viskozita	cca. 25sec. DIN 4mm pri 20°C

Údaje nanášania:

Príprava podkladu	Podklad musí byť vyčistený od mastnôt, prachu, silikónov, voskov atď. a suchý. Brúsenie dreva: Dreva s hrubými pórmí: zrno 120-180, s jemnými pórmí: zrno 150-220, medzibrúsenie: zrno 240-320.			
Teplota spracovania	Teplota spracovania medzi +15°C až 25°C			
Spôsob nanášania	<i>Striekanie:</i>	<i>Airless</i>	<i>Vzduchové striekanie</i>	<i>Airmix</i>
	<i>Tryska (mm):</i>	0,23-0,33	1,7-2,0	0,23-0,33
	<i>Striekací tlak (bar):</i>	80-100	---	60-80
	<i>Tlak vzduchu (bar):</i>	---	2,5-3,5	1,5-2,5
Množstvo materiálu	100-120 g/m ² , závisí od požiadavky			
Zmiešavací pomer	10:1 HENEPUR Natureffekt:HENECAT Pur 451			

Spracovateľnosť po natužení zmesi	cca. 8 hodín pri 20°C , zmiešanú zmes necháme predreagovať 10-15m pred aplikáciou
Riedenie	HENEVISK Riedidlo 413, 670 , 10-15% riedidla
Čas sušenia	Po 1-2 hod brúsiteľný a prelakovateľný, vždy pred následným nanášaním ďalšej vrstvy nutné prebrúsiť. Sušenie cez noc zvyšuje výslednú plnivosť následujúceho náteru. Pri viacerých vrstvách sa odporúča jedna vrstva denne.
Čistenie nástrojov	HENEVISK Riedidlo W
Doba skladovania	Lak: 3 roky v uzavretých originálnych baleniach pri teplotách medzi +15 až 25°C
	Tužidlo: 2 roky v uzavretých originálnych baleniach pri teplotách medzi +15 až 25°C Pozor ! Citlivé na vlhkosť. Balenia dobre uzatvoriť a rýchlo spotrebovať.

Poznámky:

Pred použitím dobre premiešajte, dobre premiešať zmes laku s tužidlom
Nepoužívajte na tmavé alebo morené drevo, v prípade bielených povrchov je nutné dodržať čas sušenia, dokončenia bieliaceho procesu
Nepoužívajte na povrchy s trvalým pôsobením vlhkosti, alebo na povrchy ktoré sú čistené agresívnymi čistiacimi prostriedkami
Uvedené dáta sú dosiahnuté pri izbovej teplote 20°C/65% vlhkosti a veľké odchýlky môžu spôsobiť problémy s kvalitou povrchu.

Produkt a informácie v tomto liste odpovedajú aktuálnym poznatkom a stavu techniky. Naše aplikačné odporúčania, ktoré sme uviedli na základe našich skúseností, sú nezáväzná a neodôvodňujú žiaden právny pomer a ani žiadne vedľajšie povinnosti z kúpnej zmluvy. Nezabávajú spracovateľa jeho povinnosti skontrolovať existujúce podklady a vhodnosť nášho výrobku pre použitie na vlastnú zodpovednosť. V spornom prípade sa vhodnosť a množstvo spotreby preverí vykonaním skúšky na skúšobnej ploche. Garantovanie bezchybného výsledku nie je možné pri použití v kombinácii v náterovom systéme s produktami iných značiek, alebo pri miešaní s komponentmi produktov iných značiek. Pri spracovaní našich produktov si preštudujte predpis pre zadávanie zákaziek stavebného výkonu (VOB). Platia naše všeobecné dodacie a platobné podmienky.